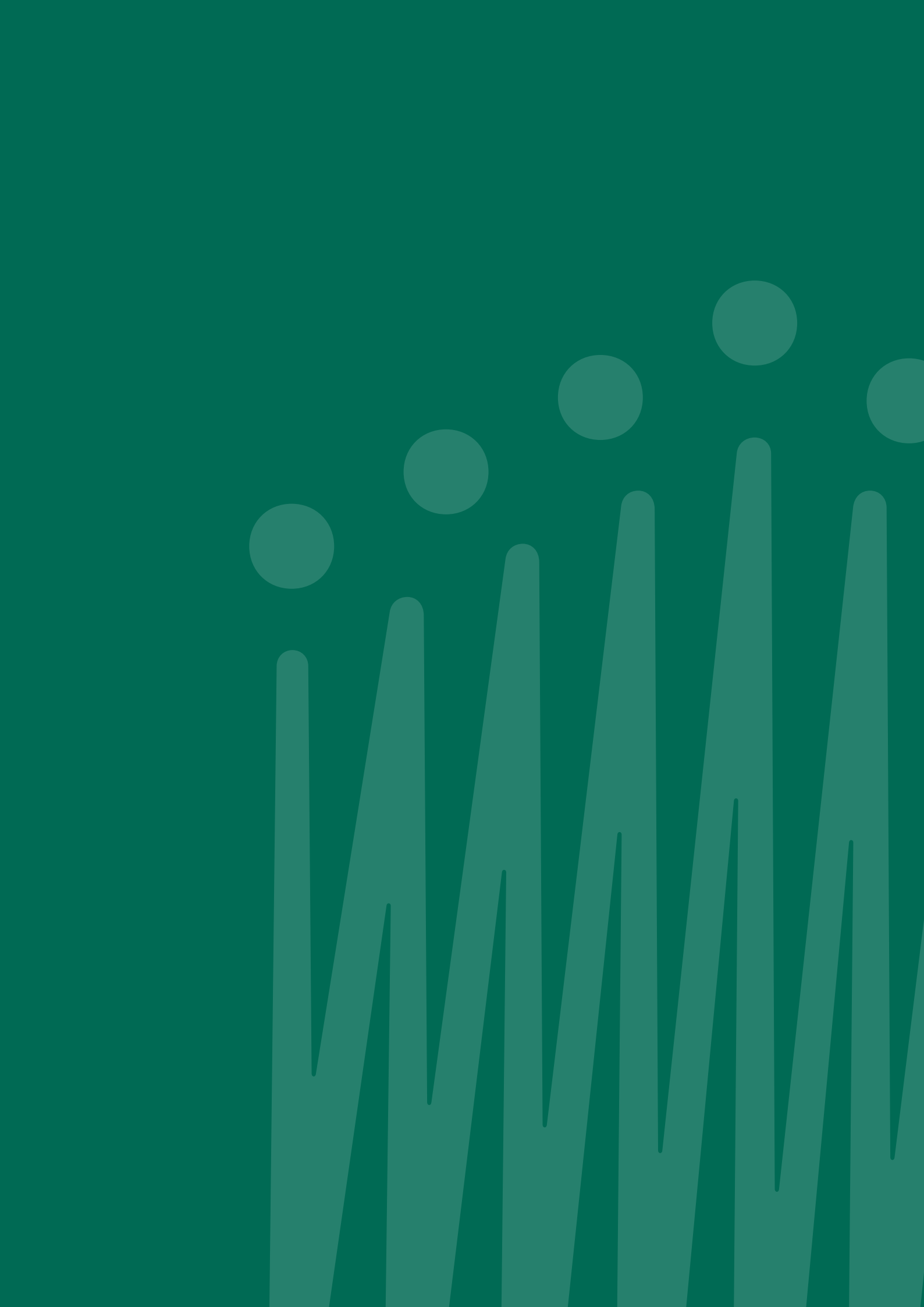


Lexique du Lin



Alliance for European
Flax-Linen & Hemp





A

Analyse du cycle de vie (ACV):

Compilation et évaluation des intrants, des extrants et des impacts environnementaux potentiels d'un système de produits au cours de son cycle de vie (ISO 14040:2006).

Anas:

Partie ligneuse (bois) extraite lors du teillage. Les anas représentent environ 50% de la paille de Lin et sont utilisés comme litière pour les chevaux, paillage horticole, dans la fabrication de panneaux agglomérés et comme combustible pour le chauffage.

Andain:

Alignement des tiges de Lin dans le champ après l'arrachage pour le rouissage à terre.

Arrachage:

Première étape de la récolte, il intervient lorsque les tiges de Lin sont mures. Le Lin est arraché afin de préserver les fibres présentes dans la partie basse des tiges ; les 'arracheuses' pincant les tiges de Lin à mi-hauteur, les arrachent par effet d'avancement et les déposent à terre en andain.

Assemblage:

Rubans de Lin peigné issus de différents lots de fibres, de différentes parcelles, de différentes régions, voire de différentes récoltes sont mélangés. Cet assemblage, comparable aux méthodes utilisées pour le champagne ou le cognac, exploite les propriétés de chaque lot afin de produire un fil uniforme, de qualité constante et homogène.

C

Chaîne et trame:

Armure d'un tissu. Les fils de chaîne sont tendus sur le métier à tisser, le fil de trame passe alternativement au-dessus et au-dessous des fils de chaîne à l'aide de la navette.

Comité Scientifique Européen (CSE) de l'Alliance:

8 experts issus de la Recherche mutualisent leurs compétences pour établir un état des lieux et favoriser l'open innovation en corrélation avec la filière Lin Européenne.

Composite:

Combinaison de plusieurs matériaux. Leur effet synergique conduit à la formation d'un nouveau matériau aux propriétés supérieures à celles des composantes initiales.

Confédération:

Groupement d'associations, de fédérations.

E

Enroulage:

Effectué quand les lins sont rouis, c'est l'ultime étape de la récolte. Les andains sont enroulés pour former des balles rondes tout en conservant aux tiges leur disposition parallèle : cela permet aux balles de se dérouler ultérieurement lors du teillage pour l'extraction des fibres.

F

Fédération:

Associations de syndicats ou de sociétés groupées sous une autorité commune.

Fibre de Lin:

Une tige comporte trente à quarante faisceaux de fibres disposés longitudinalement. Chaque faisceau (nommé en filature « fibre technique ») composé de dix à quarante fibres peut renfermer une certaine proportion de lignines (2 à 5% de la matière sèche) déposées en fin de maturation. Chaque fibre est une seule cellule de 6 à 10 centimètres, et d'un diamètre de 7 à 40 µm, composée de 70 à 80% de cellulose.

Fibres artificielles/man-made:

Fibres produites à partir de matières naturelles le plus souvent renouvelables. Ainsi la cellulose du bois donne la viscose, le lyocell et le modal, et plus récemment des process ont été mis au point pour le bambou ou le maïs.

Fibres naturelles:

Fibres textiles végétales (coton, Lin, Chanvre) ou animales (laine, cachemire, soie) ne nécessitant pas de transformation substantielle.

**Fibres libériennes :**

Remarquables par leur résistance et leur flexibilité, les fibres de Lin ou de Chanvre correspondent aux cellules allongées (liber) situées entre l'écorce et le bois de la tige. La libération de ses fibres s'obtient par rouissage.

Fibres synthétiques :

Fibres produites à partir de matières pétrochimiques, comprenant le polyester, le nylon, l'acrylique, l'élasthanne...

Filature :

La filature comprend différentes opérations qui permettent de transformer les fibres en fil. Régularisé et étiré, le ruban devient mèche, et est ensuite filé en appliquant une torsion. Les techniques varient selon le type de fil à produire :

- La filature de Lin « au mouillé » avec immersion dans un bac d'eau chauffée à 60°C, un trempage qui facilite le glissement des fibres et permet de réaliser des fils fins (habillement, linge de maison, etc.)
- La filature de Lin « au sec » pour des fils plus rustiques et plus épais (décoration, cordes, etc.).

Interprofession :

La création des organisations interprofessionnelles agricoles est fondée sur une volonté de différents maillons d'une filière de s'impliquer dans les problématiques collectives et enjeux de la filière aux stades de la production, de la transformation et de la commercialisation y compris de la distribution.

Source : Ministère de l'Agriculture

L**Liber (cf. fibres libériennes) :**

Cellules allongées situées entre l'écorce et le bois de la tige de Lin.

Lin lavé :

Un tissu de Lin à effet vieilli par de multiples procédés qui lui confèrent un toucher plus doux.

Liniculteur :

Cultivateur de Lin.

Linoleum :

Breveté en 1863 par l'Anglais Frederick Walton, ce revêtement antibactérien, étanche et d'entretien facile est composé d'huile de Lin homogénéisée sur une base de liège.

Linum usitatissimum :

Nom botanique du Lin. Extrêmement utile, le Lin fournit après utilisation de la fibre textile de nombreux produits dérivés : huile de Lin (savons, cosmétiques, peintures, encres d'imprimerie...), fibres (pâte à papier), etc... dans le Lin, rien ne se perd !

M**Mélange fils retors :**

Un fil pur Lin retordu avec un fil d'autre nature (ex : coton, etc.).

Mélange intime :

Mélange de deux fibres pour créer un fil (ex : une fibre de laine mélangée à une fibre de Lin)

Métis :

Tissu réalisé avec une chaîne en coton et une trame en Lin.

N**Nm = numéro métrique**

Unité de mesure du titrage du fil de Lin (cf. Titrage)

P**Peignage :**

Opération spécifique aux fibres longues issues du teillage. Les fibres sont parallélisées et calibrées en rubans doux et lustrés prêts à être utilisés en filature au mouillé. Les co-produits issus du peignage, appelées fibres courtes de peignage (ou étoupe de peignage) sont utilisées notamment pour la filature au sec.



Product Environmental Footprint (PEF):

L'objectif de la méthode PEF, initiée par l'Union Européenne, est d'aboutir à une mesure rigoureuse et commune de l'empreinte environnementale des produits.

R

Ramassage:

Dernière étape de la récolte du Lin sous forme de boule pour stockage avant livraison à l'usine de teillage.

Rouissage:

Première phase naturelle de transformation de la plante en fibre, il intervient après l'arrachage des tiges de Lin disposées au champ en andains. Cette étape correspond à l'action conjointe de l'humidité, du soleil et des microorganismes du sol dont les enzymes permettent la séparation des ciments naturels qui lient les fibres à la partie ligneuse de la plante. Une étape qui facilitera l'extraction mécanique des fibres lors du teillage

Roving:

Semi-produit en fibre naturelle de lin très résistant à la traction présenté sous la forme de fibres techniques continues utilisées pour les matériaux composites de structures.

T

Teillage:

Séparation de toutes les composantes de la paille de Lin : fibres courtes, fibres longues, anas, graines, par broyage et battage mécaniques. Un processus qui peut être réalisé tout au long de l'année.

Textiles à Usage Technique (TUT):

Matériaux répondant à des exigences techniques et qualitatives élevées (hautes performances mécaniques, thermiques, voire diélectriques) qui leur permettent ainsi de s'adapter à des fonctions techniques pluridisciplinaires. Ces matériaux trouvent leur place dans les domaines technologiques les plus avancés – spatial, aéronautique, ferroviaire, médical, naval, dans des matériaux de construction, protections chimiques, équipements sportifs...

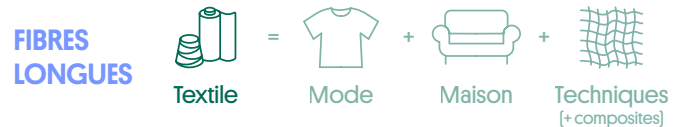
Titrage:

La filature du Lin donne lieu à une vaste palette de fils organisés en numéros métriques (Nm). Une référence qui correspond au nombre de kilomètres fait avec 1 kg de fil. Plus le chiffre est élevé, plus le fil est fin (ex : Nm 6 = 6 km au kilo pour les tissus d'ameublement ; Nm 39 = 39 km au kilo pour les tissus légers d'habillement).

Z

Zéro déchet:

Le Lin est une plante dont 100% des produits sont valorisés.



ANAS

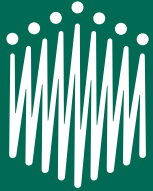


GRAINES









Alliance for European Flax-Linen & Hemp

15 rue du Louvre, 75001 Paris - France
T : +33 (0)1 42 21 06 83
communication@allianceflaxlinenhemp.eu
allianceflaxlinenhemp.eu

Suivez-nous

   
[@flaxlinenhemp](https://www.instagram.com/allianceflaxlinenhemp)